



INFO@ROWAPRINT.DE



01706314939

## DATENBLATT

# AR-G1L 35A

ELASTISCHES SILIKONGUMMI (SHOREHÄRTE 35A)

### POLYJET - DAS FERTIGUNGSVERFAHREN

Polyjet (auch bekannt als Polygrafie oder Inkjet-Verfahren) ist ein 3D Druckverfahren bei dem Schicht für Schicht ein Photopolymer aufgebracht und anschließend mittels UV-Licht ausgehärtet wird. Um Überhänge an den Objekten zu drucken, wird Stützmaterial mitgedruckt, deshalb verfügen die 3D-Drucker über zwei oder auch mehr Druckköpfe: Der eine druckt das Bau-, der andere das Stützmaterial. Als Material wird ein haltbares und formbeständiges Photopolymer (Kunstharz) verwendet. Polygrafie / Polyjet Drucktechnik ermöglicht Ihnen die Herstellung detaillierter Objekte mit hohem Detailgrad und glatten Oberflächen.

### AR-GIL 35 A – DAS MATERIAL

Der Silikongummi AR-GIL weist hervorragende Elastizität auf gleichzeitig lassen sich dünne Wandstärken und glatte Oberflächen darstellen. Außerdem ist das Material hitzebeständig bis zu 200 °C.



**Schichtstärke:** 0,5 mm  
**Min. Wanddicke:** 0,03 mm

### MATERIALEIGENSCHAFTEN

PRÜFUNG	PRÜFNORM	EINHEIT	Wert
Zugfestigkeit	ASTM D-412	mpa	0,5 - 0,8
Bruchdehnung	ASTM D-412	%	160
Shore Härte (A)	ASTM D-2240	---	35
Reißfestigkeit	ASTM D-624	kg/cm	3,1
Ausgehärtete Dichte	ASTM D-792	g/cm <sup>3</sup>	1,03
Wasserabsorbtion	---	%	< 0,4