



INFO@ROWAPRINT.DE



01706314939

DATENBLATT

AR-G1H 65A

ELASTISCHES SILIKONGUMMI (SHOREHÄRTE 65A)

POLYJET - DAS FERTIGUNGSVERFAHREN

Polyjet (auch bekannt als Polygrafie oder Inkjet-Verfahren) ist ein 3D Druckverfahren bei dem Schicht für Schicht ein Photopolymer aufgebracht und anschließend mittels UV-Licht ausgehärtet wird. Um Überhänge an den Objekten zu drucken, wird Stützmaterial mitgedruckt, deshalb verfügen die 3D-Drucker über zwei oder auch mehr Druckköpfe: Der eine druckt das Bau-, der andere das Stützmaterial. Als Material wird ein haltbares und formbeständiges Photopolymer (Kunstharz) verwendet. Polygrafie / Polyjet Drucktechnik ermöglicht Ihnen die Herstellung detaillierter Objekte mit hohem Detailgrad und glatten Oberflächen.

AR-G1H 65 A – DAS MATERIAL

Der Silikongummi AR-G1H weist eine hohe Härte und hervorragende Elastizität auf. Das Material ist hitzebeständig bis 150 °C, dabei lassen sich dünne Wandstärken und glatte Oberflächen darstellen.

Schichtstärke: 0,5 mm
Min. Wanddicke: 0,03 mm

MATERIALEIGENSCHAFTEN

| PRÜFUNG | PRÜFNORM | EINHEIT | Wert |
|---------------------|-------------|-------------------|-----------|
| Zugfestigkeit | ASTM D-412 | mpa | 2,0 - 2,5 |
| Bruchdehnung | ASTM D-412 | % | 160 |
| Shore Härte (A) | ASTM D-2240 | --- | 65 |
| Reißfestigkeit | ASTM D-624 | kg/cm | 9 |
| Ausgehärtete Dichte | ASTM D-792 | g/cm ³ | 1,03 |
| Wasserabsorbtion | --- | % | < 0,4 |

